

**PRIMÁRIO ZINPOXI**

CÓD. 211860

**IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

Primário epoxídico contendo zinco metálico e endurecido com resina de poliamida. Excelente protecção anticorrosiva, boa aderência e rápida secagem. Aplicação em ferro.

**UTILIZAÇÃO PREVISTA**

Indicado para metalização a frio de equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior : Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

**SUPORTES**

Aço, ferro.

**CARACTERÍSTICAS**

**Número de componentes:** 2

**Endurecedores possíveis:** Endurecedor Primário Zinpoxi

**Cor:** Cinzento  
*São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote*

**Acabamento:** Mate

**Sólidos em volume (teórico):** 55 ± 3 %

**Teor de COV:** Base: 339 g/L  
Endurecedor: 698 g/L  
Mistura: 410 g/L

**Ponto de inflamação:** Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

**Espessura por demão:** Húmida: 100 µm  
Seca: 55 µm

**Rendimento teórico:** 10 m<sup>2</sup>/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

**Secagens:** Secagem por reacção química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	6 horas	24 horas
20°C	1 hora 15 minutos	5 horas
30°C	30 minutos	1 hora

**Intervalos de repintura (20°C):** 6 horas

## PRIMÁRIO ZINPOXI

CÓD. 211860

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. O Primário Zinpoxi deve ser aplicado directo ao suporte seguido de um esmalte de acabamento epoxi, poliuretano ou acrílico.

**Condições ambientais na aplicação:**

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA APLICAÇÃO****Proporção de mistura (volume):**

4 / 1

(Primário Zinpoxi) / (Endurecedor Primário Zinpoxi)

**Diluyente:**

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

**Diluyente de limpeza:**

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

**Tempo de vida útil da mistura:**

6 a 8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

**FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico:0.06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho:

Diluição: 0 – 5 %

**Pistola airless**

Bico:0.011" – 0.013"

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5 – 10 %

**Trincha**

Diluição: 5 – 10 %

**PRIMÁRIO ZINPOXI**

CÓD. 211860

	Apenas para pequenos retoques, nas soldaduras										
	<b>Rolo:</b> Não aplicável										
<b>HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES</b>	Não aplicável										
<b>FORMA DE FORNECIMENTO</b>	<b>Embalagem:</b> <table border="1"><tr><td>Base</td><td>4 litros</td><td>16 litros</td></tr><tr><td>Endurecedor</td><td>1 litros</td><td>4 litros</td></tr></table> <b>Prazo de validade:</b> <table border="1"><tr><td>Base</td><td>1 ano</td></tr><tr><td>Endurecedor</td><td>1 ano</td></tr></table> <p>Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.</p>	Base	4 litros	16 litros	Endurecedor	1 litros	4 litros	Base	1 ano	Endurecedor	1 ano
Base	4 litros	16 litros									
Endurecedor	1 litros	4 litros									
Base	1 ano										
Endurecedor	1 ano										
<b>SEGURANÇA E AMBIENTE</b>	Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.										
<b>LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE</b>	A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança										
<b>NOTA IMPORTANTE</b>	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.										
<b>DATA DE REVISÃO</b>	Fevereiro 2025										